

Краска термостойкая ТермоСпец

ТУ 20.30.12-009-28616197-2020

Краска ТермоСпец предназначена для создания защитно-декоративного покрытия на металлических поверхностях, подверженных нагреванию до температуры 600°C.

Применяется для наружных и внутренних работ. Используется для окрашивания компонентов выхлопной системы автомобилей, элементов трубопроводов и паропроводов, деталей водонагревательного, котельного и прочего оборудования.

Образует покрытие, устойчивое к воздействию повышенных температур, влажности и солнечного света. Обеспечивает защиту от коррозии, моторных масел, технических жидкостей, бытовой химии.

Технические характеристики и свойства

- Атмосферостойкий и химстойкий лакокрасочный материал;
- Возможность эксплуатации в атмосфере любой степени коррозионной активности;
- Выдерживает периодическое кратковременное нагревание до +700°C;
- Срок службы покрытия до 15 лет в зависимости от агрессивности среды.

№ п/п	Технические характеристики	Значение
1	Внешний вид покрытия	После отверждения поверхность ровная, гладкая, без пузырей и трещин
2	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)° С, с., не менее	60
5	Твердость пленки, усл. единицы, не менее	0,4
6	Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	150
7	Время высыхания до степени 3 (при 20±2) ° С, ч	3
8	Прочность покрытия к истиранию, г/см ² , не более	0,01
9	Стойкость пленки к статическому воздействию: - воды при температуре (20±2) °С, ч., не менее - 3% раствора хлористого натрия, ч., не менее - минерального масла, ч, не менее - дизельного топлива, ч, не менее	72 72 72 72
10	Адгезия по методу решетчатых надрезов, мм	1
11	Температура применения	От +10 до +30 С
12	Толщина одного мокрого слоя, мкм	100-120
13	Толщина одного высушенного слоя, мкм	60-80
14	Упаковка	Металлическое ведро
15	Температура эксплуатации покрытия	От -50°С до +600°С
16	Температура нанесения	Не ниже -15°С

Подготовка поверхности к покрытию

Наносить на чистую, обезжиренную, сухую поверхность. Осуществить предварительную подготовку поверхности к окрашиванию по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов — 2, степень обезжиривания — 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3). Подготовка металлических поверхностей заключается в ручном/механическом удалении окалина, слабо сцепленных продуктов коррозии, грязи и,

при наличии, старых покрытий, имеющих низкую прочность сцепления с металлом. Сварочные швы и околошовную зону следует зачистить от остатков шлама и сварочных брызг. После механической очистки поверхность обезжирить ароматическим растворителем (толуол, ксилол). Обезжиривание проводить непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе и 24 часов при работе в помещении.

Способ нанесения и основные рекомендации при выполнении работ

Температура воздуха от +10 °С до +30 °С. Температура поверхности при нанесении должна быть выше точки росы воздуха, не менее, чем на 3°С. Относительная влажность воздуха до 80 %. Температура и влажность воздуха измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия.

Перед применением краску ТермоСпец тщательно перемешать пневматической мешалкой до однородной консистенции. Для удаления нагнанного воздуха при перемешивании, краску ТермоСпец выдержать перед нанесением в течении 10 минут при температуре не менее +15 °С.

Наносить кистью, валиком или методом пневматического распыления в 2-3 слоя. Межслойная сушка 1 час.

Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полной полимеризации (5-7 суток).

Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя в поверхностном слое. Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые.

Расход.

Расход эмали – 150-180 г/м² при однослойном нанесении.

Расход эмали указан без учета технологических потерь, которые составляют от 5 до 15%, и зависят от метода нанесения, параметров обрабатываемой конструкции, и условий проведения работ.

Контроль качества работ

Контроль качества работ после нанесения краски ТермоСпец на металлоконструкции осуществлять после выполнения каждой операции.

Качество подготовки поверхности металлоконструкций проверить визуально на отсутствие ржавчины, окалины, грязи, жировых загрязнений, отслоений старой краски (грунтовки), не загрунтованных участков поверхности, качество и толщину слоя грунтовочного слоя.

Качество покрытия после высыхания проверяют визуально на целостность покрытия (отсутствие трещин, вздутия, отслоений и т.д.), отсутствие не защищенных участков поверхности металлоконструкций. Не допускается наличие подтеков, непрокрасов, механических повреждений, трещин и пузырьков.

Меры безопасности и охраны окружающей среды

Все работы проводить в помещении с приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей отсос паров растворителя. Не допускается наличие источников открытого огня, а также курение.

Все работы с краской проводить в спецодежде, перчатках, очках. Обезвреживание отходов осуществляется в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов».

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

Транспортировка и хранение

Транспортирование и хранение производится по ГОСТ 9980.5.

Хранить и транспортировать краску ТермоСпец в герметично закрытой металлической таре, защищённой от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Хранить и транспортировать отдельно от пищевых продуктов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Эти технические данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности системы покрытия, условий эксплуатации и т.д. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.