

**Краска Zn-корр**  
ТУ 20.30.12-011-28616197-2020

Краска «Zn-корр» - цинконаполненная композиция, предназначена для эффективной долговременной защиты от коррозии металлических конструкций любой сложности, подвергающихся эксплуатации в атмосферных условиях всех макроклиматических районов.

Применяется как самостоятельное покрытие, так и в комплексных системах покрытий холодного цинкования (содержание цинка металлического в покрытии (более 85 %).

Рекомендуется для окраски и создания антикоррозионных защитных покрытий вертикальных и горизонтальных поверхностей:

- промышленных сооружений
  - опор эстакад трубопроводов
  - надстроек, фальшбортов, люков, мачт судов неограниченного района плавания
  - частей гидротехнических и портовых сооружений
  - мостостроении
  - вертикального криволинейного бруса
- и д.р.

**Технические характеристики и свойства**

- Атмосферостойкий и химически стойкий лакокрасочный материал;
- Возможность эксплуатации в атмосфере любой степени коррозионной активности;
- Возможность нанесения при температуре окружающего воздуха от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+35^{\circ}\text{C}$  и высокой относительной влажности воздуха;
- Срок службы покрытия от 9 до 15 лет в зависимости от агрессивности среды.

№ п/п	Технические характеристики	Значение
1	Внешний вид покрытия	После отверждения поверхность ровная, матовая, без пузырей и трещин
2	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ , с., не менее	30-120
3	Массовая доля нелетучих веществ, %, не более	80
4	Степень перетира, мкм, не более	50
5	Время высыхания до степени 3 (при $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ , мин, не более	30
6	Стойкость пленки к статическому воздействию: - воды при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ , ч., не менее - 3% раствора хлористого натрия, ч., не менее	72 48
7	Адгезия по методу решетчатых надрезов, мм	1-2
8	Температура применения	От $-20$ до $+35^{\circ}\text{C}$
9	Упаковка	Металлическое ведро
10	Температура эксплуатации покрытия	От $-50^{\circ}\text{C}$ до $+80^{\circ}\text{C}$
11	Температура нанесения	Не ниже $-20^{\circ}\text{C}$

### **Подготовка поверхности к покрытию.**

Подготовка металлических конструкций к нанесению Краски «Zn-корр» производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Металлические конструкции должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров, окалин, масел и ржавчины). Для удаления ржавчины использовать пескоструйную машину. В случае необходимости поверхности металлических конструкций обезжирить ацетоном.

### **Способ нанесения и основные рекомендации при выполнении работ.**

Температура воздуха от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+35^{\circ}\text{C}$ . Температура поверхности при нанесении должна быть выше точки росы воздуха, не менее, чем на  $3^{\circ}\text{C}$ . Рекомендуемая относительная влажность воздуха до 85 %. Температура и влажность воздуха измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия.

Перед применением Краски «Zn-корр» тщательно перемешать пневматической мешалкой до однородной консистенции. Во время нанесения краску также необходимо периодически перемешивать для предотвращения осаждения порошка цинка.

Наносить кистью, валиком или краскораспылителем в 2-3 слоя при температуре выше минус  $20^{\circ}\text{C}$ .

При необходимости Краски «Zn-корр» довести до рабочей вязкости растворителем (P-4, толуолом, о-ксилолом) в зависимости от метода окрашивания, но не более 10 % от массы краски.

Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полного отверждения (7 суток).

Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя в поверхностном слое.

### **Расход**

Расход краски – 200-400 г/м<sup>2</sup>.

Расход краски указан без учета технологических потерь, которые составляют от 5 до 15%, и зависят от метода нанесения, параметров обрабатываемой конструкции, и условий проведения работ.

### **Контроль качества работ**

Качество подготовки поверхности металлоконструкций проверить визуально на отсутствие ржавчины, окалины, грязи, жировых загрязнений, отслоений старой краски (грунтовки), не загрунтованных участков поверхности, качество и толщину слоя грунтовочного слоя.

Качество покрытия после высыхания проверяют визуально на целостность покрытия (отсутствие трещин, вздутия, отслоений и т.д.), отсутствие не защищенных участков поверхности металлоконструкций.

### **Меры безопасности и охраны окружающей среды**

Все работы проводить в помещении с приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей отсос паров растворителя. Не допускается наличие источников открытого огня, а также курение.

Работники, занятые производством окрасочных работ, должны быть обеспечены следующими индивидуальными и коллективными средствами защиты в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011-89, которыми необходимо пользоваться в зависимости от характера выполняемых работ:

- спецовку и спецодежда (ГОСТ 12.4.103-83);
- резиновые перчатки (ГОСТ 20010-93);
- хлопчатобумажные перчатки (ТУ 17 РСФСР 06-7745-84);
- для защиты глаз очки открытого или закрытого типа;
- для защиты органов дыхания
  - противопылевые респираторы РУ-60МА, РПГ-67А, ШБ-1, «Лепесток» (ГОСТ 12.4.028-76\*, ГОСТ 17269-71\*, РУ-6ОНУ (ГОСТ 17269-71\*)).

В процессе применения отделочных материалов возможно образование незначительного количества твердых и жидких отходов, они должны быть собраны в специальные емкости и направлены на уничтожение в соответствии с СН 3184-84. Таким же образом утилизируется продукт по истечении гарантийного срока хранения.

При попадании краски или отделочных составов на кожу необходимо удалить их очистителем для рук и промыть водой и при необходимости обратиться к врачу.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

### **Транспортировка и хранение**

Транспортирование и хранение производится по ГОСТ 9980.5.

Хранить и транспортировать Краски «Zn-корр» в герметично закрытой металлической таре, защищённой от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги. Хранить и транспортировать отдельно от пищевых продуктов.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

---

*Эти технические данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности системы покрытия, условий эксплуатации и т.д. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.*